

40 Standorte – unser Netzwerk



NORDFROST – Eine coole Familie
 Unser Logistik-Netzwerk besteht bundesweit aus 40 eigenen Logistikzentren. Gemeinsam bilden diese eine starke und dynamische Basis für die Lagerung und Distribution von Tiefkühlwaren und anderen temperaturgeführten Gütern bzw. Trockengut – mit door to door-Services bis zum Endempfänger in Deutschland sowie europaweit und in alle Welt.

STAND 04/2022

Familienunternehmen seit 1975

Die NORDFROST-Gruppe mit zentralem Sitz in Schortens/Friesland ist führend in der deutschen Tiefkühllogistik und international tätig. Mit unserem Netzwerk von 40 Standorten und 3.000 Beschäftigten bieten wir ganzheitliche Logistiklösungen für unsere Kunden aus der gesamten Lebensmittelindustrie und dem Lebensmitteleinzelhandel.

Unser Standort im Containerhafen Wilhelmshaven ist Deutschlands Lebensmitteldrehscheibe und Container Freight Station für Güter aller Art. Für den Im- und Export aller Branchen organisieren wir die komplette Supply Chain inklusive Seefracht von und nach Übersee. Unser umfangreiches Portfolio umfasst die folgenden Servicebereiche:



Kontakt
 Haben Sie Fragen zu unserem Leistungsportfolio oder gibt es ein konkretes Projekt, das Sie gerne mit uns besprechen möchten? Wir freuen uns auf Ihren Anruf oder eine E-Mail und auf ein persönliches Kennenlernen.

NORDFROST GmbH & Co. KG
 Europa-Zentrale • Nordfrost-Ring 1 • 26419 Schortens • Tel. +49 4461 8902-60 • info@nordfrost.de • www.nordfrost.de

NORDFROST



Globale Logistik-Konzepte
 Individueller Full-Service aus einer Hand

 **know how to keep cool.**



Familienunternehmen seit 1975



Logistiker aus Leidenschaft

Volles Engagement – jeden Tag für Sie im Einsatz

Komplette, individualisierte Logistikkonzepte entlang der gesamten Lieferkette sind unser Knowhow: Sei es im Im- und Export, in der Werksver- und -entsorgung oder in der Feindistribution. Wir übernehmen ganze Arbeitsschritte für Sie, z. B. die Lohnverpackung, und sorgen dafür, dass Ihre Produkte beim Empfänger gut ankommen und Ihre Kunden stets zufrieden sind.

Unser Ziel ist es, dass Sie sich auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können. In der vertrauensvollen und partnerschaftlichen Zusammenarbeit mit uns erwartet Sie ein hohes Maß an Dynamik, Flexibilität und Zuverlässigkeit. Mit dem Anspruch, neue Wege zu gehen, die auf Bewährtem aufbauen, gestalten wir aktiv die Zukunft – das ist unsere Philosophie.

Im Überblick

- > Familienunternehmen seit 1975 mit Sitz in Schortens bei Wilhelmshaven
- > Bundesweit 40 Logistikzentren mit 3.000 Beschäftigten
- > Marktführer in der Tiefkühllogistik mit einer Kapazität von 960.000 Palettenstellplätzen
- > Tiefkühl-, Frische-, Ambient- und Trockenlager (-22°C bis +18°C)
- > Hochspezialisierte IT-Lösungen, Realisierung kundenindividueller Prozesse, EDI-Integration
- > Zertifiziert gemäß IFS Food, IFS Logistics, DIN EN ISO 9001:2015, Bio, QS, BRC, GDP (Pharma)
- > Nachhaltigkeit mit besonderem Fokus auf Energieeffizienz (DIN EN ISO 50001)
- > Unser umfangreiches Service-Portfolio besteht aus den folgenden sechs Leistungsbereichen:

Transportlogistik

Die Feindistribution von Waren ist unsere Spezialität in der Transportlogistik. Innerhalb von nur 24 Stunden stellen wir i.d.R. Ihr Kühlgut auch in kleinen Mengen an jede Adresse bundesweit zu. Tiefkühl-Sammelgutsendungen sowie Teil- und Komplettladungen verteilen wir für Sie auch europaweit.

Hafenlogistik

Wir gestalten für im- und exportierende Kunden die globale Supply Chain mit Organisation der Seefracht samt vor- und nachlaufender Transporte und amtlicher Abfertigung von Drittlandsgeschäften plus der ganzheitlichen Leistungen unserer Container Freight Stations. Die Containerlogistik umfasst das Trucking sowie die Services unserer Containerdepots mit Waschen, Reparieren, PTI etc.

Projektlogistik

Im Containerhafen Wilhelmshaven betreiben wir ein modernes, 8.000 m² großes, trimodal angebundenes Schwergut-Terminal mit Deckenkränen und eigenem Bahnanschluss, wo wir maßgeschneiderte Exportverpackungen produzieren und Güter bis hin zum Schwergut direkt im Hafen gemäß HPE-Standard verpacken. Unser Fachpersonal kümmert sich um jegliche Kundenanforderungen, die an die Projektlogistik gestellt werden.

Lagerlogistik

Neben der Lagerung, Kommissionierung und Konfektionierung erfüllen wir mit weiteren Value Added Services individuelle Wünsche, und das auch in Hygienebereichen samt Frosten und klimakontrolliertem Auftauen. IFS-Standard auf Higher Level bedeutet höchste Lebensmittelsicherheit und garantierte Rückverfolgbarkeit.

Handelslogistik

Wir managen Ihren zentralen Lagerbestand in unseren Häusern und übernehmen laufend die bedarfsgerechte Bestellung der gelisteten Artikel bei Ihren Lieferanten. Ihre Filialen beliefern wir regelmäßig gemäß Ihrer Order mit dem gesamten Sortiment im Tiefkühl- oder im Frischebereich – im Brokerage oder im Konsignationsmodell.

Lebensmittelbearbeitung

Mit über 45 Jahren Unternehmensgeschichte verfügen wir über eine umfassende Kompetenz in Lebensmittel- und Fleischbearbeitung, sowie in der Lohnverpackung, beispielsweise mittels Schlauchbeutelanlagen. Unter Beachtung höchster Hygienestandards übernehmen wir an unseren zahlreichen Weißbereichen Arbeitsschritte für Sie – bundesweit, ganz individuell, inklusive Frosten und klimakontrolliertem Auftauen.

Vollautomatisch in die Zukunft

NORDFROST – mehr Automatisierung und Digitalisierung

Vollautomatisch arbeiten wir bereits mit unseren beiden Hochregallagern: In Herne seit 2020 mit automatischer Kommissionierung und in Wilhelmshaven seit 2021 mit automatischer Be- und Entladung – Mit einem vernetzten Hofmanagementsystem werden Abläufe in Zukunft weiter digitalisiert: Neue Features wie die Buchung von Be- und Endladeslots per Smartphone, eine automatische Kennzeichenerkennung in der Zufahrtssteuerung oder der systemische Informationsaustausch zwischen den NORDFROST-Standorten verbessern die Planung und beschleunigen die Abfertigung der LKW. Zusammen mit der Telematik erreichen wir damit zum Vorteil unserer Kunden noch mehr Effizienz und Transparenz in der Lieferkette!



Unser hochmodernes Logistikzentrum in Herne – in die Zukunft mit neuen Möglichkeiten

Ausgestattet mit einem vollautomatischen Hochregallager und automatischer Kommissionierung betreibt die NORDFROST in Herne einen der leistungsfähigsten temperaturgeführten Logistikstandorte Europas (70.000 Palettenstellplätze). Die auf eine extrem hohe Kommissionierleistung und -qualität sowie Flexibilität ausgelegte Anlage stellt ein Novum für die gesamte Dienstleistungsbranche im Tiefkühlbereich dar. Bis zu 3.500 Verpackungseinheiten können pro Stunde in der Anlage automatisch und gemäß Kundenwunsch zusammengestellt werden. Das neue Hub der NORDFROST in NRW ist direkt an der A42 gelegen und somit optimal erreichbar.



Der NORDFROST Seehafen-Terminal



Wilhelmshaven – Seehafen der Zukunft

Unser NORDFROST Seehafen-Terminal befindet sich direkt im einzigen Container-Tiefwasserhafen Deutschlands. Hier bieten wir Kunden aller Branchen sämtliche Services der Hafenlogistik sowie Lager- und Transportdienstleistungen inklusive kombinierter Verkehre mit eigenem Bahnanschluss. Ob für tiefgekühlte und gekühlte Waren oder Trockengüter – für Lebensmittel stehen

neue, großzügige Hygienebereiche und Verpackungsanlagen bereit. Aber auch für General Cargo aller Art und Projektverladungen mit seemäßiger Verpackung bis hin zum Schwergut gilt: Schnelle, individuelle Lösungen sind unsere Motivation und Leidenschaft. Am Hafen-Terminal Wesel etabliert die NORDFROST ebenfalls ein solches Angebot mit eigenem Container-Schiffumschlag.